

# EyeC ProofRunner Carton Sorter



## Contrôler vos travaux d'impression en toute flexibilité

Le système EyeC ProofRunner Carton Sorter est un système d'inspection à 100% qui permet aux imprimeries de **contrôler la qualité d'impression finale d'étuis et de boîtes pliantes en toute flexibilité**. Séparé du processus de pliage et de collage, **il vérifie les travaux d'impression provenant de différentes machines sur un convoyeur à bande ou une unité de tri**. Avec le système EyeC ProofRunner Carton Sorter, vous satisfaites les exigences de vos clients **sans restreindre la planification de vos machines**.

## Répond aux exigences les plus élevées

Comme exigé pour les emballages pharmaceutiques, cosmétiques, d'hygiène ou de grandes marques, le système EyeC ProofRunner Carton Sorter **vérifie l'intégralité de la production** et la compare à l'épreuve client (généralement un fichier PDF). **Les étuis défectueux sont séparés, et le système génère un rapport complet en fin de contrôle**. Ainsi, vous garantissez la satisfaction de vos clients et vous évitez les réclamations.

Garantissez la livraison de **boîtes pliantes parfaites et de grande qualité**

## Vitesse ET précision élevées

**Même à vitesse maximale, le système EyeC ProofRunner Carton Sorter détecte tous défauts pertinents**, et ce sur la totalité de la surface des étuis (pattes de collage incluses). Le tri des étuis **n'endommage pas le matériel**, qu'il soit correct ou défectueux. Combiné avec un distributeur d'étiquettes ou une imprimante à jet d'encre, le système EyeC ProofRunner Carton Sorter **peut également vérifier le numéro de série des boîtes pliantes**.

## Une utilisation simple

Le système EyeC ProofRunner Carton Sorter se distingue par une **configuration très rapide** et une utilisation simple. **L'interface intuitive – disponible en français –** guide l'opérateur à travers l'inspection. Grâce à des tolérances prédéfinies, **la sensibilité de l'inspection s'adapte à chaque travail en un seul clic**. Le processus est sûr, le contrôle qualité simple et l'opérateur satisfait.

# EyeC ProofRunner Carton Sorter

## Fonctions clés

- ✔ **Flexibilité maximale**  
Contrôle vos différents travaux sur une unité de tri indépendante.
- ✔ **Rendement maximum**  
Contrôle précis de la qualité même à pleine vitesse.
- ✔ **Contrôle de 100% des impressions**  
Garantit la qualité des boîtes pliantes et la satisfaction des clients.
- ✔ **Rejet automatique des emballages défectueux**  
Garantit la livraison d'étuis conformes.
- ✔ **Contrôle des dorures à froid et à chaud, et des surfaces réfléchissantes**  
Répond aux différents besoins du marché.
- ✔ **Comparaison avec le fichier PDF de l'épreuve client ou du Bon à Tirer (BAT)**  
Vérifie la totalité du contenu, quelle que soit la langue, et automatise la configuration du système.
- ✔ **Configuration rapide et utilisation simple**  
Est opérationnel en seulement quelques minutes.
- ✔ **Zones de haute et basse priorité**  
Répondent aux exigences de qualité tout en limitant la gâche.
- ✔ **Rapport complet d'inspection**  
Garantit la qualité et assure la traçabilité.

## Options

- ✔ Contrôle des couleurs
- ✔ Lecture des codes 1D et 2D  
(codes à barres, codes datamatrix, codes QR)
- ✔ Contrôle des données variables
- ✔ Définition automatique des zones prioritaires
- ✔ Cartographie des défauts critiques
- ✔ Contrôle des avertissements sanitaires



## Caractéristiques techniques

EyeC ProofRunner Carton Sorter				
	Version	450	550	760
Contrôle	Largeur de la zone contrôlée	450 mm (17,71")	550 mm (21,65")	760 mm (29,92")
	Caméra	4k couleur / 4k monochrome / 8k monochrome		
	Résolution	231 dpi	189 dpi	137 dpi
		231 dpi	189 dpi	137 dpi
		462 dpi	378 dpi	273 dpi
	Plus petit défaut détectable*	0,22 mm (0,009")	0,27 mm (0,011")	0,37 mm (0,015")
		0,22 mm (0,009")	0,27 mm (0,011")	0,37 mm (0,015")
		0,11 mm (0,004")	0,13 mm (0,005")	0,19 mm (0,007")
	Vitesse (max.)	420 m/min (1378 pieds/min)	520 m/min (1706 pieds/min)	720 m/min (2362 pieds/min)
		460 m/min (1509 pieds/min)	560 m/min (1837 pieds/min)	770 m/min (2526 pieds/min)
230 m/min (755 pieds/min)		280 m/min (919 pieds/min)	390 m/min (1280 pieds/min)	

\* À une différence d'au moins 50 niveaux de gris.